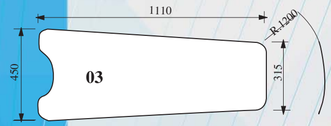
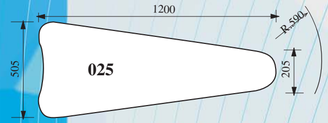


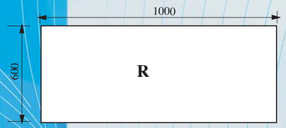
PIANO UNIVERSALE UTILITY BUCK SHAPE PLATEAU UNIVERSELLE



PIANO GAMBA PANTALONE TROUSER LEG JAMBE PANTALONS



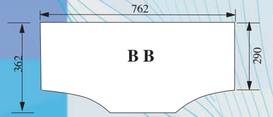
PIANO GAMBA UNIVERSALE TROUSER LEG/UTILITY SHAPE JAMBE PANTALONS UNIVERSELLE



PIANO RETTANGOLARE RECTANGULAR BUCK SHAPE PLATEAU RECTANGULAIRE



PIANO BACINO TROUSER TOPPER BUCK SHAPE HAUT DE PANTALONS



PIANO BODY BOSOM BODY BOSOM BUCK PLATEAU BODY BOSOM

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DONNES TECHNIQUES

	Mod **A**	Mod **V**
Capacità caldaia Steam boiler capacity Capacité de la chaudière	20 lt	
Resistenza caldaia Steam boiler heating element Résistance de la chaudière	12 - 15 -18 kW	
Collegamenti elettrici Electrical connection Branchements életriques	*Tutti i voltaggi trifase* *All 3 phases connection* *Tous les voltages triphasé*	
Produzione vapore Steam production/hour Production de vapeur	20 -25-30 kg / h	
Consumo vapore Steam cosumption Consommation vapeur		18-20 kg / h
Motore pompa acqua Water feed pump power Puissance pompe de l'eau	HP 0,70-0,50 kW	
Motore aspiratore Vacuum motor power Puissance moteur aspirateur	HP 0,50-0,35 kW	
Pressione max vapore Steam pressure Pression de vapeur	5 bar	5 bar
Pressione aria compressa Air compressed pressure Pression air comprimé	7 bar	7 bar
Peso Weight Poids	350 Kgs	280 Kgs
Altezza piano stiro Height of lower buck shape Hauteur du plateau infèrieur	1020 mm	
Dimensione Overall dimension Dimension	1410x1300x1200 h mm.	

Camptel

a division of

ANGHINETTI srl

Via XX Settembre,95 - 26040 Gussola - Cr - Italy
Phone +39 0375 260885 - Fax +39 0375 260666
E-mail: info@anghinetti.com - web site: www.camptel.it

Camptel

TOP QUALITY FINISHING EQUIPMENT

TECHNOMATIC Series







a division of ANGHINETTI srl

La serie delle presse TECHNOMATIC, caratterizzata dall'ampiezza dei modelli proposti, è stata realizzata per rispondere ai più moderni requisiti di utilizzo richiesti, in lavanderie, stirerie e nelle industrie della confezione.
La differenziazione si sviluppa partendo dal presupposto di soddisfare appieno tutte le specifiche tecniche di stiro utilizzate in ogni parte del mondo.
Presse a funzionamento manuale o pneumatico, con o senza caldaia, sino a 6 diverse tipologie di piani di lavoro, dispositivi di controllo elettronico delle fasi di stiratura, possibilità di regolazione della pressione di schiacciamento dei piani, sono solo alcuni degli elementi di distinzione delle presse CAMPTEL, che hanno come obiettivo principale, la qualità dell'operazione di stiratura, unitamente alla velocità ed alla facilità di utilizzo delle apparecchiature.
Tutta la serie TECHNOMATIC è stata disegnata per garantire la massima capacità operativa, durata e minor fatica per l'operatore, insieme ad un elevato grado di finitura fedele ai più moderni principi del design italiano.

TECHNOMATIC Series, available in a wide range of different models, has been designed in order to meet the largest variety of specific needs of laundries, dry cleaners and garment industries.
This diversification has been developed with the sole purpose of satisfying all numerous finishing techniques applied all over the world.
Manual or pneumatic press, with or without self contained boiler, up to 6 different types of buck shapes, working cycles controlled through electronic systems and the possibility on the pneumatic versions, to regulate buck's flattening pressure, are the most important features to distinguish CAMPTEL presses, that also allow higth quality and speedy operations in a simple and easy manner.
TECHNOMATIC'S design has been realized to give the best possible operating cycle with the least effort for the operator, always ensuring high finishing touch as per Italian tradition quality.

La séries des presses TECHNOMATIC, caractérisée par l'étendue des models proposés elle est en gré de répondre aux plus actuels et différent demandes d'utilisation dans les blanchisseries, usines de repassage et industries de la confection.
Les différents models ils ont été réalisés pour donner une réponse valable aux toutes les techniques de repassage utilisés dans toute le monde.
Presse au fonctionnement manuelle ou pneumatique, avec ou sans chaudière, avec 6 différents tipes des plateaux du travail, dispositif électronique du control des toutes les opérations de repassages, haute de pression réglabe sur les models pneumatique, ils sont les plus importants caractéristiques techniques de les presses CAMPTEL, qu'ils ont l'objectif principal la qualité de l'opération de repassage, vitesse et facilité d'utilisation de les machines.
Toute la séries TECHNOMATIC donne la garantie d'un grande capacité de travail, durée et confort d'utilisation pour l'opérateur, tout dans le respect d'un très qualifié design extérieur de les machines.

TECHNOMATIC SERIES

Mod 451A - 451V Pressa pneumatica con discesa del piano superiore a 2 tasti
Pneumatic press with 2 push buttons controlled press head
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par deux buttons poussoirs.

Mod 452A - 452V Pressa pneumatica con discesa del piano superiore a pedale e con battuta per sfumature
Pneumatic press with pedal controlled press head and flap action device.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par pédale, avec dispositif pour l'effet de frappe.

Mod 453A - 453V Pressa pneumatica con discesa del piano superiore a 2 tasti. Con battuta sfumature. Temporizzata in tutte le fasi di stiratura con scheda elettronica a comandi digitali. Munita di interruttore per l'esclusione della temporizzazione.
Pneumatic press with 2 push buttons controlled press head and flap action device. Time switch programme available through on/off switch. With digital electronic control panel.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par deux buttons poussoirs. Avec dispositif pour l'effet de frappe. Programmé avec tableau de commande digital électronique.

Mod 454A - 454V Pressa pneumatica con discesa del piano superiore a pedale. Con battuta sfumature. Temporizzata in tutte le fasi di stiratura con scheda elettronica a comandi digitali. Munita di interruttore per l'esclusione della temporizzazione.
Pneumatic press with pedal controlled press head and flap action device. Time switch programme available through on/off switch. With digital electronic control panel.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par pédale. Avec dispositif pour l'effet de frappe. Programmé avec tableau de commande digital électronique.

Mod 455A - 455V Pressa pneumatica con discesa del piano a pedale senza effetto battitura con possibilità di regolazione della distanza di chiusura dei piani tramite volantino.
Pneumatic press with pedal controlled press head without flap action device. With regulation handwheel for the distance between the head and buck.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par pédale, sans dispositif pour l'effet de frappe.

Mod 457A - 457V Pressa pneumatica con discesa del piano superiore con 2 tasti e con battuta sfumature.
Pneumatic press with 2 push buttons controlled press head, with flap action device.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par deux buttons poussoirs avec dispositif pour l'effet de frappe.

Mod 458A - 458V Pressa Testa Tessuti con discesa del piano con comandi a 2 tasti. Temporizzata con scheda elettronica. Visualizzazione elettronica di controllo temperatura dei piani.
Pneumatic Test o Press with 2 push buttons controlled press head. Time switch programme. With digital electronic panel and buck temperature control device.
Presse pneumatique avec plateau supérieur actionné par deux buttons poussoirs. Programmé avec tableau de commande digital électronique.
Dispositif de control de la température des plateaux.

Mod 459A - 459V Pressa con comando di discesa del piano manuale.
Manual press with hand & foot operated press head.
Presse manuelle avec plateau supérieur actionné par la main.